

Príloha č. 9 – Štandard náterov trakčných stožiarov

Chronologicky vypísaný postup je nasledovný:

1. osadenie dopravného značenia 2 – 3 metre pred stožiar, ktorý je určený na náter ak sú na ňom umiestnené dopravné značky a následne zdemontovanie týchto značiek z predmetného stožiara. Činnosť koordinovať so správcom PTZ DPB, a.s..
2. Pokiaľ sú na stožiaroch osadené len reklamné tabule, smetné koše či iné zariadenia a tieto neboli zdemontované ich prevádzkovateľom, tak tieto postačuje len zdemontovať a následne odovzdať DPB na uskladnenie. Činnosť koordinovať so správcom PTZ DPB, a.s..
3. Pokiaľ sa jedná o kombinovaný trakčný stožiar, ktorý má v spodnej časti osadený liatinový kryt drieku stožiara, je nutné v rámci prípravy stožiara demontovať aj tieto kryty.
4. Zo stožiara následne odstrániť všetky nálepky, plagáty a taktiež všetky zvyšky zariadení, ktoré už evidentne neslúžia svojmu pôvodnému účelu. Pokiaľ sú tieto nefunkčné časti ku stožiaru privarené, tak ich požadujeme odrezat' a miesto zvaru zabrúsiť.
5. Upozorňujeme, že zo stožiarov sa nebudú demontovať žiadne súčasti uchytenia trolejového vedenia ani ďalšie zariadenia dráhy, ktoré sú jej súčasťou ako sú napr. výzbroj napájacích bodov a úsekových deličov, rozvádzače vykurovania alebo ovládania výhybiiek, rozvádzače mazania koľajových oblúkov, či iné rozvádzače a zariadenia slúžiace dráhe. Špecifikácia týchto zariadení bude presne určená správcom PTZ DPB, a.s..
6. Stožiar pred samotným náterom kompletne očistiť a odmastiť. Z každého stožiara sa čistí brúsením alebo pieskovaním (abrazívne čistenie), prípadne inou vhodnou metódou jeho spodná časť až do výšky prvej redukcie priemeru vrátane tejto redukcie. Pokiaľ správca vyhodnotí, že stožiar je veľmi skorodovaný aj vo zvyšnej časti, t. j. nad prvou redukciovou vydá pokyn na očistenie (opieskovanie či obrúsenie) celého stožiara. Stupeň očistenia: Sa 2½ / Be sweeping.
7. Pokiaľ ide o kombinovaný trakčný stožiar s liatinovým krytom, tak predmetom očistenia je samozrejme aj tento kryt a to z oboch strán. Taktiež je predmetom očistenia aj výložník verejného osvetlenia.
8. Pokiaľ je na trakčnom stožiaroch alebo kombinovanom trakčnom stožiaroch osadená oceľová konštrukcia, ktorá nesie napr. výzbroj napájacieho bodu alebo výzbroj úsekového deliča, prípadne je na stožiaroch osadený oceľový výložník nesúci trolejové vedenie sú predmetom čistenia aj tieto oceľové konštrukcie a výložník.
9. Po očistení je možné pristúpiť ku realizácii jednotlivých vrstiev náteru nasledovne:
 - 1. vrstva (základný náter) musí byť vyhotovená generickým typom náterovej látky - epoxidová - mastik vysokosušinný (EPm(HS)) (minimálne 80% objemových) tak, aby po vysušení bola hrúbka vrstvy minimálne 100 mikrov – metrov. Požadovaný odtieň farby – biela (RAL 100).

- 2. vrstva (medzivrstvový náter) musí byť vyhotovená tak isto ako 1. vrstva (min. 100 mikro – metrov). Požadovaný odtieň je nutné prispôbiť požadovanému odtieňu vrchného náteru.
 - 3. vrstva (vrchný náter) musí byť vyhotovená taktiež generickým typom náterovej látky – polyuretánová farba (PUR) tak, aby po vysušení bola hrúbka vrstvy minimálne 80 mikro – metrov. Požadovaný odtieň bude určený podľa lokality správcom PTZ DPB, a.s. (Doteraz používané odtiene boli RAL 9006 – strieborná, RAL 7016 – antracitovo šedá a RAL 7035 – svetlošedá).
 - Realizácia náterového systému musí byť zhotoviteľom priebežne kontrolovaná odborným personálom. Personál, ktorý vykonáva kontrolu, musí byť k tomu oprávnený a odborne kvalifikovaný, napr. koróznym inžinier, náterový technik, inšpektor FROSIO v súlade s NS 476 alebo ekvivalent.
 - Ku každému natretému stožiaru vyhotoví zhotoviteľ certifikát v ktorom deklaruje dodržanie požadovaného technologického postupu a namerané skutočné hodnoty hrúbky jednotlivých vrstiev.
 - Náterový systém musí vyhovovať pre životnosť „vysokú“ t. j. viac ako 15 rokov.
 - Pokiaľ je predmetným stožiarom kombinovaný trakčný stožiar s liatinovým krytom, tak je predmetom náterov aj tento kryt a to z oboch strán a samozrejme aj výložník verejného osvetlenia (VO) a to podľa postupu popísaného vyššie.
 - Pokiaľ sa na stožiaroch nachádzajú oceľové konštrukcie, prípadne je na ňom osadený oceľový výložník, tak sú taktiež predmetom náterov podľa vyššie popísaného postupu.
10. Po ukončení náterových prác nasleduje opätovná montáž zariadení, ktoré boli pred náterom demontované ako sú smetné koše, dopravné značky, informačné tabule a pod. Na uchytenie všetkých týchto prvkov je nutné použiť systém s nerezovými pásikmi a zámkami – napr. systém Bandimex, alebo ekvivalent.
11. V prípade kombinovaných trakčných stožiarov s liatinovým krytom drieku požadujeme spätnú montáž vykonať s novými skrutkami a matkami s antikoroóznou povrchovou úpravou (napr. pozinkovanie, poniklovanie a pod.).